METALFORT LIGAS DE ALUMÍNIO

QUALIDADE E RESPEITO AO MEIO AMBIENTE

ABIFA

METALFORT

O Desafio de produzir Alumínio com Excelência e Qualidade

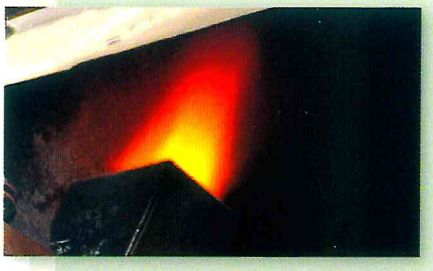
A empresa foi criada nos meados de 1962 com o nome de Recupmat Indústria e Comércio Ltda. Naquela época suas atividades eram focadas no desenvolvimento de reaproveitamento e comercialização de metais não ferrosos.

Em Janeiro de 2005 foi fundada a Metalfort, sob o nome de Metalfort Reciclagem Metais Ltda, com sua área de atuação voltada a fabricação de ligas de alumínio, desta forma contribuindo com meio ambiente e com qualidade de vida. Sua área de utilização é voltada para empresas de diversos segmentos,como as indústrias metalúrgicas, siderúrgicas e automobilísticas.

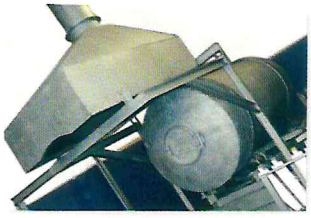
Qualidade Comprovada

O Primeiro semestre de 2008 foi marcado por mudanças. A principal mudança foi a conquista da certificação do SGQ com a ISO 9001:2000, certificada pela BVQI, a empresa também promoveu uma reformulação em seu planejamento estratégico, adotando modelos administrativos de negócios, definindo objetivos e estratégias individuais para os indicadores dos processos.

Meio **Ambiente**



Através de um sistema de exaustão diferenciado e eficiente, a Metalfort consegue reduzir significativamente a emissão de poluentes gerados pela queima dos metais e que entram em contato com o meio ambiente, colaborando assim com o nosso futuro e o do planeta.



Forno Zamac 4TN

- **Forno rotativo com cobertura de sal que gera um aproveitamento de até 85% de material e pouca geração de borra de alumínio.**

Nosso Processo

Um diferencial do alumínio, a reciclabilidade sem perda de propriedades físico/químicas, torna o metal uma excelente escolha, principalmente para as embalagens de bebidas carbonatadas (refrigerantes, cervejas, etc.). O processo de reciclagem, além de colaborar com a preservação ambiental, tem na economia de energia uma das suas maiores vantagens - utiliza apenas 5% da energia necessária para a produção do metal primário a partir do minério.

O processo industrial de reaproveitamento da sucata do alumínio obedece às seguintes etapas:

1. **Após a compra, consumo e descarte é feita a coleta e triagem do material para reciclagem.**

2. **Os materiais são classificados por tipos e alocados em uma área específica, onde aguardam o seu carregamento no forno de fusão.**

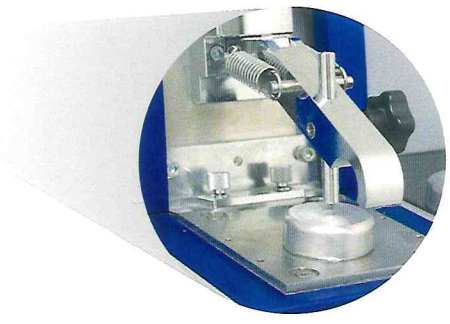
3. **São produzidas ligas de alumínio que serão comercializadas para as indústrias fabricarem novos produtos.**

Inovação

FDU, equipamento projetado para purificação do alumínio e suas ligas. O sistema opera pela introdução de gás inerte, através de um eixo e rotor giratório, que produz uma nuvem de micro-bolhas de gás, reduzindo o hidrogênio e arrastando as inclusões em suspensão para a superfície do banho, onde serão removidas no processo de escorificação.

Laboratório Químico Metalúrgico

Empresa com infra-estrutura dentro dos padrões nacionais possui laboratório interno para análise físico/química das ligas de alumínio que são fornecidas aos nossos clientes. Aparelho moderno com todo sistema de calibração externo e interno com padrões internacionais rastreáveis.



Responsabilidade Social

Pelo seu valor de mercado, a sucata de alumínio permite a geração de renda para milhares de brasileiros envolvidos na coleta. São trabalhadores que participam no primeiro passo do processo de reciclagem e com os valores adquiridos com seu trabalho, quando não sustentam, ajudam a completar o orçamento familiar.

Desta forma, a reciclagem do alumínio gera benefícios para o país e o meio ambiente, além de ser menos custoso de se obter em relação a produção por mineração.

Nosso Produto

Obedecendo a processos altamente técnicos, dispomos de nosso produto final na forma de lingote de formato padrão.

- Lingote peso de 7,5 KG, para ligas de alumínio.
- Lingote peso de 5,0 KG, para ligas de Zamac.

Especificações:

Atendendo aos mais exigentes clientes contamos com os melhores recursos e infra-estruturas e as mais variadas normas nacionais e internacionais como: SAE; DIN; UNE; ASTM; ABNT. Através de um departamento de desenvolvimento, temos também condições de atender as especificações internas, de acordo com a necessidade técnica do cliente.
Para atender a nomenclatura de mercado é usado como forma padrão à norma SAE como:

SAE 305 – SAE 305C SAE 306 – SAE 326 SAE 309 – SAE 323
SAE 329 – SAE 332 SAE 303 - SAE 359
ZAMAC 2 – ZAMAC 3 – ZAMAC 4 – ZAMAC 5

Tabela com Alguns Exemplos de Ligas de Alumínio Especificadas pela SAE e sua Equivalência às Especificadas pela Aluminium Association (AA) DIN, produzidas pela Metalfort

SAE	DIN	AA	Processo	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zi	Ti	Sn	Outros Elementos	
														Cada	Total
34		222.0	S. PM	2.0	1.50	9.2 - 10.8	0.5	0.15 - 0.35		0.5	0.8	0.25			0.35
35		443.0	S. PM	4.5 - 6.0	0.80	0.6	0.5	0.05	0.25		0.5	0.25			0.35
38		295.0	S	1.50	1.0	4.0 - 5.0	0.35	0.03			0.35	0.25		0.05	0.15
39		242.0	S. PM	0.70	1.0	3.5 - 4.5	0.35	1.2 - 1.8	0.25	1.7 - 2.3	0.35	0.25		0.05	0.15
303	EN AC-AlSi11Cu2(Fe)	384.0	D	10.5 - 12	1.30	3.0 - 4.5	0.5	0.10		0.50	3.0 (b)		0.35		0.5
304		C443.0	D	4.5 - 6.0	2.0	0.6	0.35	0.10		0.50	0.50		0.15		0.25
305	EN AC-Al Si12Cu1(Fe)	A413.0	D	11.0 - 13.0	1.3	0.6	0.35	0.10		0.50	0.50		0.15		0.25
306	EN AC-Al Si9Cu3(Fe)(Zn)	A380.0	D	7.5 - 9.5	1.3	3.0 - 4.0	0.50	0.10		0.50	3.0 (b)		0.35		0.5
308		380.0	D	7.5 - 9.5	2.0	3.0 - 4.0	0.50	0.10		0.50	3.0 (b)		0.35		0.5
309	EN AC-Al Si10Mg(Cu)	A360.0	D	9.0 - 10.0	0.50	0.60	0.35	0.40 - 0.60		0.50	0.50		0.15		0.25
310		D712.0	S	0.25	0.50	0.25	0.1	0.5 - 0.65	0.4 - 0.6		5.0 - 6.5	0.15 - 6.5		0.05	0.2
311		705.0	S. PM	0.20	0.80	0.20	0.4 - 0.5	1.4 - 1.8	0.2 - 0.4		2.7 - 3.3	0.25		0.05	
312		707.0	S. PM	0.20	0.80	0.20	0.4 - 0.5	1.8 - 2.4	0.2 - 0.4		4.0 - 4.5	0.25		0.05	
313		A712.0	S	0.15	0.50	0.35 - 0.65	0.05	0.6 - 0.8			6.0 - 7.0	0.25		0.05	0.15
314		C712.0	PM	0.35	1.40	0.35 - 0.65	0.05	0.25 - 0.45			6.0 - 7.0	0.25		0.05	0.15
315		713.0	S. PM	0.25	1.0	0.4 - 1.0	0.6	0.2 - 0.5	0.35	0.15	7.0 - 8.0	0.25		0.10	0.25
320		514.0	S	0.35	0.5	0.15	0.35	3.5 - 4.5			0.15	0.25		0.05	0.15
321	EN AC-Al Si12CuNiMg	A332.0	PM	11 - 12.5	1.30	0.5 - 1.5	0.35	0.7 - 1.3		2.0 - 3.0	0.35	0.25		0.05	
322		355.0	S. PM	4.5 - 5.5	0.8(a)	1.0 - 1.5	0.5(a)	0.4 - 0.6	0.25		0.35	0.25		0.05	0.15
323	EN AC-Al Si7Mg	356.0	S. PM	6.5 - 7.5	0.60	0.25	0.35	0.2 - 0.4			0.35	0.25		0.05	0.15
324		520.0	S	0.25	0.30	0.25	0.15	9.5 - 10.6			0.15	0.25		0.05	0.15
326		319.0	S. PM	5.5 - 6.5	1.0	3.0 - 4.0	0.50	0.10		0.35	1.0	0.25			0.5
327		328.0	S	7.0 - 8.6	1.0	1.0 - 2.0	0.2 - 0.6	0.2 - 0.6	0.35	0.25	1.5	0.25			0.5
329	EN AC-Al Si6Cu4	B319.0	S. PM	5.5 - 6.5	1.20	3.0 - 4.0	0.80	0.1 - 0.5		0.5	1.0	0.25			0.5
331		333.1	PM	8.0 - 10.0	1.0	3.0 - 4.0	0.50	0.05 - 0.5		0.5	1.0	0.25			0.5
332		F332.0	PM	8.5 - 10.5	1.20	2.0 - 4.0	0.50	0.5 - 1.5		0.5	1.0	0.25			0.5
334		339.0	PM	11.0 - 13.0	1.20	1.5 - 3.0	0.50	0.5 - 1.5		0.5 - 1.5	1.0	0.25			0.5
335		C355.0	S. PM	4.5 - 5.5	0.20	1.0 - 1.5	0.10	0.4 - 0.6			1.10	0.20		0.05	0.15
336		A356.0	S. PM	6.5 - 7.5	0.20	0.20	0.10	0.25 - 0.45			0.10	0.20		0.05	0.15
380		B295.0	PM	2.5 - 3.5	1.2	3.5 - 4.5	0.50	0.10		0.35	1.0	0.25			0.50
382(c)		201.0	S. PM	0.10	0.15	4.0 - 5.2	0.2 - 0.5	0.15 - 0.55				0.15 - 0.25		0.05	0.10
383		383.0	D	9.5 - 11.5	1.30	2.0 - 3.0	0.50	0.10		0.30	3.0		0.15		0.50

METALFORT

Fábrica 1 Rua Torquato Tasso, 965 Vila Prudente São Paulo Cep: 03136-030 **Tel. (11) 2215.2927** (11) 2914.9043
Fábrica 2 Av. Henry Ford, 995 Parque da Mooca Cep: 03109-000 **Tel: (11) 2063.3443**
Site www.fundmetalfort.com.br